

### 精准混合比率控制

在设备控制界面输入材料的混合比率要求。设备带有电子计量控制系统可以即时监测喷涂材料的混合比率，确保喷涂出的材料无任何混合比率失误的问题。当发生任何问题导致材料混合比率不准确时，设备可以自行停机并发出报警讯号，等待进一步的检测。

### 自动加热温控系统

XM PFP具有自动加热温控系统，可以确保在连续喷涂施工期间对涂料的加热控制符合防火涂料苛刻的喷涂施工要求。一旦设定温度后，设备自动控制各个加热区域的加热器工作状态，无需任何人为调整，并确保涂料加热温度的恒定，避免因过度加热而导致防火涂料被烤焦、结块等问题造成的涂料浪费。同时，固瑞克的高效加热系统可以快速提升涂料温度至设定值，提高施工效率，并能适应各种温度环境的施工要求。

### 实时工作数据监控功能

XM PFP具有实时工作数据记录功能，可以对喷涂压力、温度、混合比率及材料用量进行监控并提供USB数据下载。通过对数据的监控，可以为喷涂施工人员、涂装质量管理人员、项目业主等提供涂料喷涂作业的各项历史数据，便于对项目进行实时的质量监控和管理。

规格参数	
名称	XM PFP 喷涂系统
配比比率	电子式或变化, 1:1-10:1
最大工作压力	6000psi(414 bar)
最大流量	3gpm(11.4 lpm)
环境温度范围(操作)	0-54℃
订购信息	262878(基本机型) 262869(全套机型)

